

PLANIFICAÇÃO ANUAL	
DISCIPLINA	ANO DE ESCOLARIDADE
PORTUGUÊS	7.º

AULAS PREVISTAS		
1.º PERÍODO	2.º PERÍODO	3.º PERÍODO
51	48	31

TEMAS SUBTEMAS	PERÍODO	
<p>Diagnose</p> <p>EDUCAÇÃO LITERÁRIA:</p> <p>TEXTO NARRATIVO - Contos tradicionais: <i>Parábola dos sete vimes</i> de Trindade Coelho</p> <p>- Narrativas de autores portugueses: <i>Avó e neto contra vento e areia</i> de Teolinda Gersão</p> <p>- Autores estrangeiros (excerto)</p>	<p>ORALIDADE (Compreensão / Expressão) Exposições orais (pontos de vista, opiniões e apresentação de temas)</p> <p>LEITURA Biografia Artigo de opinião / crítica Textos publicitários</p> <p>ESCRITA Resumo Exposição Texto de opinião Comentário Biografia Resposta a questões de leitura</p>	1.º
<p>EDUCAÇÃO LITERÁRIA:</p> <p>TEXTO NARRATIVO - Literatura juvenil: <i>O Cavaleiro da Dinamarca</i> de Sophia de Mello Breyner Andresen</p> <p>TEXTO POÉTICO (nove poemas de oito autores)</p>	<p>GRAMÁTICA Consolidação e retoma de conteúdos; Classes de palavras; Verbos regulares e irregulares em todos os tempos e modos; Pronome pessoal átono; Modificador (de nome e de grupo verbal); Orações subordinadas; Processos de derivação e composição na formação de palavras; Traços de variação da língua portuguesa de natureza geográfica; Sinais de pontuação.</p>	2.º
<p>EDUCAÇÃO LITERÁRIA:</p> <p>TEXTO POÉTICO (conclusão)</p> <p>TEXTO DRAMÁTICO <i>Leandro, Rei da Helíria</i> de Alice Vieira</p>	<p>PROJETO DE LEITURA</p>	3.º

Nota: Ao longo do ano letivo, serão recuperadas / consolidadas aprendizagens de 6.º ano.

CRITÉRIOS TRANSVERSAIS DE AVALIAÇÃO	DISCIPLINA	DOMÍNIOS	PONDERAÇÃO
<p>Conhecimento O aluno adquire e compreende os conhecimentos específicos; Aplica o conhecimento, em contextos específicos e áreas de aprendizagem diversificadas.</p> <p>Informação/Comunicação O aluno revela competências na área da pesquisa e mobilização da informação, procedendo de forma crítica e autónoma. Comunica com correção e clareza, utilizando os meios e recursos adequados a cada situação. Domina a linguagem específica de cada disciplina.</p> <p>Cidadania/Participação O aluno revela responsabilidade. Coopera com os outros e valoriza as diferentes perspetivas. Demonstra empenho e desenvolve estratégias na procura de soluções perante as dificuldades.</p>	Português 3.º CEB	<p>Oralidade:</p> <ul style="list-style-type: none"> Compreensão Expressão 	20% (10% +10%)
		Leitura	15%
		Educação Literária	20%
		Escrita	25%
		Gramática	20%